



補強リブ詳細図

特記事項

加工後、溶融亜鉛めっきを施す。

番号	名称/部品名	材質	数量	備考
④				
③	補強リブ	SS400	4	t=4.5
②	ベース	SS400	1	t=6.0
①	本体	SS400	1	SGP-50A (t=3.8)

件名：

図面名称 スターション

図面番号 ZPS1500VNR-W

日付 '23.03.31 審査 作図 校対 投影法 縮尺 1/8

八州電工株式会社 A4