



補強リブ詳細図

特記事項				
加工後、溶融亜鉛めっきを施す。				
④				
③	補強リブ	SS400	4	t=4.5
②	ベース	SS400	1	t=6.0
①	本体	SS400	1	t=3.8
番号	名称/部品名	材質	数量	備考
件名：				
図面名称	スタンション			
図面番号	ZPS1500VN-W			
日付	19.10.08	審査	作図	カヅマ
投影法	第一角法	縮尺	1/8	
八州電工株式会社				A4