


特 記 事 項

SPHC t=3.2
加工後、溶融亜鉛めっきを施す。

図面名称 金属ダクト用エンドプレート

図面番号 ZD5030EP-W

日付 '23.04.01 投影法  縮尺 1/8

 八 州 電 工 株 式 会 社 A4